

CORD CLAMP

Patent Number: JP10248145
Publication date: 1998-09-14
Inventor(s): TSUSHIMA ATSUSHI
Applicant(s): YAZAKI CORP
Requested Patent: ☐ JP10248145
Application Number: JP19970051740 19970306
Priority Number(s):
IPC Classification: H02G3/26; F16L3/22; F16L3/223
EC Classification:
Equivalents:

Ref. 4**Abstract**

PROBLEM TO BE SOLVED: To facilitate insertion while preventing the wire holding force from decreasing under high temperature by fitting an elastic body in a gap made in the thickness direction at a side wall part clamping a part for clamping a wire inserted in the direction perpendicular to the axis thereof.

SOLUTION: A cord clamp 21 comprises a clamp body 23 made of an insulating elastic member, e.g. resin or rubber, having a plurality of wire clamping parts 25 arranged in parallel wherein the wire clamping part 25 comprises a part 29 for clamping a high voltage wire (high tension cord), and a wire insertion port 31 provided by partially opening the circumference of the clamping part 29. A gap 35 is made in the thickness direction at least in one of the opposite side wall parts 33, 33 while opening upward. An elastic body 41 is fitted in the gap 35 and stopped in place. The elastic body 41 is made of a material having elasticity recovery force which does not deteriorate due to softening in a high temperature engine room of 80-120 deg.C, e.g. silicon rubber.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-248145

(43)公開日 平成10年(1998) 9月14日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

F I

H 0 2 G 3/26

H 0 2 G 3/26

E

F 1 6 L 3/22

F 1 6 L 3/22

B

3/223

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平9-51740

(22)出願日 平成9年(1997) 3月6日

(71)出願人 000006895

矢崎総業株式会社

東京都港区三田1丁目4番28号

(72)発明者 対馬 淳

静岡県御殿場市川島田252 矢崎部品株式

会社内

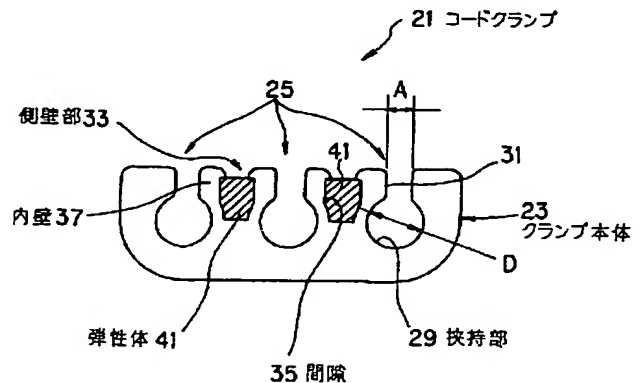
(74)代理人 弁理士 萩野 平 (外3名)

(54)【発明の名称】 コードクランプ

(57)【要約】

【課題】 電線挿入時には間隙を設けた構造の利点である容易な挿入性が確保できるとともに、高温下には弾性復帰力の低下による電線保持力の低下が生じないコードクランプを得、作業性の向上、及び電線保持機能の向上を同時に図る。

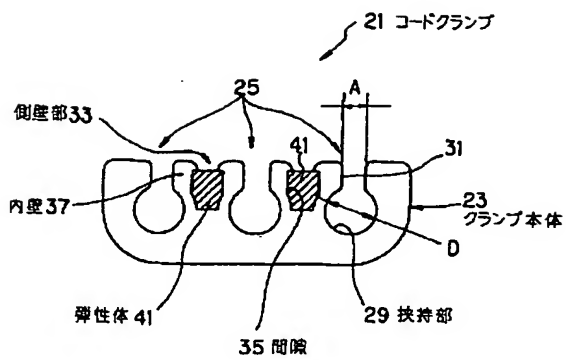
【解決手段】 電線をこの電線の軸に直交する方向で挿入して挟持する挟持部29をクランプ本体23に形成する。挟持部29を挟む一对の両側壁部33、33の少なくとも一方の側壁部33に、側壁部33の厚み方向で間隙35を設ける。この間隙35に弾性体41を嵌入する。



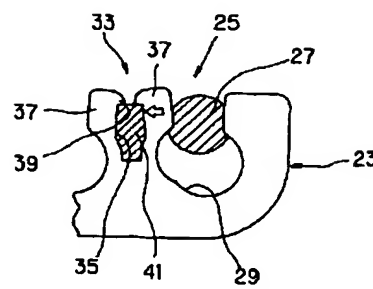
35 間隙

41 弾性体

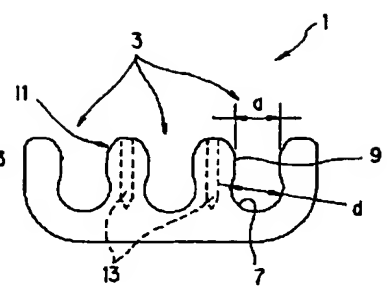
【図1】



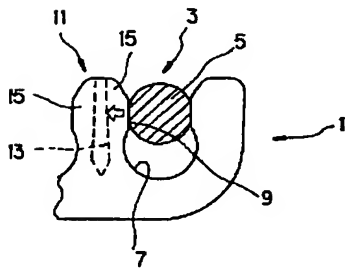
【図2】



【図3】



【図4】



BEST AVAILABLE COPY